

## Art 210s800

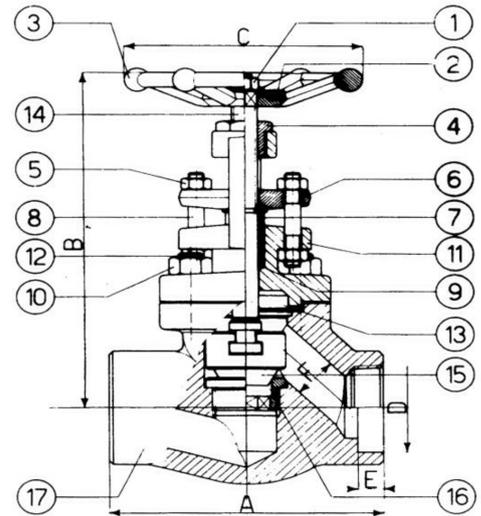
Valvola a globo con corpo in acciaio al carbonio ASTM A 105 Gr 2°, stelo inox AISI 410, oppure in inox AISI 316. Cappello bullonato, O.S.&Y, estremità filettate femmina o a saldare SW.

**Ratings:** (Class 800 according to API 602 sixth ed.):

Acciaio al carbonio class 800: 136 bar a +38°C (1975 PSI at 100°F)

Acciaio inox 316/L class 800: 132,3 bar at +38°C (1920 PSI at 100°F)

PART NAME	PARTICOLARE	CARBON STEEL	STAINLESS STEEL
1) HANDWHEEL NUT	DADO	CARBON STEEL	STAINLESS STEEL
2) NAMEPLATE	TARGHETTA	STAINLESS STEEL	STAINLESS STEEL
3) HANDWHEEL	VOLANTINO	CARBON STEEL	CARBON STEEL
4) YOKE NUT	DADO	S.S. AISI 416	S.S. AISI 316L
5) GLAND NUT	DADO PREMISTOPPA	ASTM A194 - 2H	ASTM A194 - Gr.8M
6) GLANDE FLANGE	FLANGIA	ASTM A105N	ASTM A182 F316L
7) PACKING GLAND	PREMISTOPPA	S.S. AISI 416	S.S. AISI 316L
8) GLAND STUD BOLTS	TIRANTI	ASTM A193 - B7	ASTM A193 - B8M
9) PACKING RING	BADERNA	GRAPHITE	GRAPHITE
10) NUTS	DADO	ASTM A194 - 2H	ASTM A194 - Gr.8M
11) BONNET	COPERCHIO	ASTM A105N	ASTM A182 F316L
12) STUDS BODY	TIRANTI	ASTM A193 - B7	ASTM A193 - B8M
13) GASKET	GUARNIZIONI	GRAPHITE + A. 316	GRAPHITE + A. 316
14) STEM	STELO	S.S A182 F6a	S.S A182 F316L
15) DISC	DISCO	S.S A182 F6a	S.S A182 F316L
16) SEATS	SEDE	S.S A182 F6a+STELLITE Gr.6	S.S A182 F316L
17) BODY	CORPO	ASTM A105N	ASTM A182 F316L



REDUCED BORE	mm.	15	20	25	32	40	50
	inch.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
A end to end	mm	80	90	110	127	155	170
	inch.	3,15	3,54	4,33	5,00	6,10	6,69
B center to top	mm	160	170	200	235	270	290
	inch.	6,30	6,69	7,87	9,25	10,63	11,42
C handwheel Dn.	mm	80	80	100	120	140	170
	inch.	3,15	3,15	3,94	4,72	5,51	6,69
D socket weld bore	mm	21,72	27,05	33,78	42,55	48,64	61,11
	inch.	0,86	1,06	1,33	1,68	1,91	2,41
E bore depth (min.)	mm	9,65	12,70	12,70	12,70	12,70	15,75
	inch.	0,38	0,50	0,50	0,50	0,50	0,62
F Dn. Of port	mm	9	12,5	17,5	22,5	29	35
	inch.	0,35	0,49	0,69	0,89	1,14	1,38
WEIGHT	Kg.	1,8	2,0	3,3	5,4	7,9	10,8

FULL BORE	mm.	6	10	15	20	25	32	40	50
	inch.	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
A end to end	mm	80	80	90	110	127	155	170	210
	inch.	3,15	3,15	3,54	4,33	5,00	6,10	6,69	8,27
B center to top	mm	160	160	170	200	235	270	290	345
	inch.	6,30	6,30	6,69	7,87	9,25	10,63	11,42	13,58
C handwheel Dn.	mm	80	80	80	100	120	140	170	170
	inch.	3,15	3,15	3,15	3,94	4,72	5,51	6,69	6,69
D socket weld bore	mm	14,1	17,53	21,72	27,05	33,78	42,55	48,64	61,11
	inch.	0,56	0,69	0,86	1,06	1,33	1,68	1,91	2,41
E bore depth (min.)	mm	9,65	9,65	9,65	12,7	12,7	12,7	12,7	15,75
	inch.	0,38	0,38	0,38	0,50	0,50	0,50	0,50	0,62
F Dn. Of port	mm	7	9	12,5	17,5	22,5	29	35	45
	inch.	0,28	0,35	0,49	0,69	0,89	1,14	1,38	1,77
WEIGHT	Kg.	1,8	1,8	2,0	3,3	5,4	7,9	10,8	19,0

### ALTERNATE MATERIALS AVAILABLE

EXTERNAL MATERIAL					TRIM MATERIAL			
Body & Bonnet	Gland Flange	Bolts	Nuts	Gland Stud Bolts	Stem	Disc	Seat	
ASTM A105		B7	2H	410	410	420	410 HF	
		B7M	2HM		316	316 HF	316	
ASTM A182	A350 - LF2	A105	L7	GR8	410	316L	410 HF	
	F5			316L	410	410 HF		
	F9	A105	B16	2H	316	410	420	410 HF
	F11					316	316 HF	316
	F22					316	316 HF	316
	F304					316	316 HF	316
F316	F316	B8	GR8	316	316	316 HF	316	
F316L					316L	316L HF	316L	

A causa delle continue ricerche per lo sviluppo dei nostri prodotti, essi sono soggetti ad essere modificati man mano che si trovano soluzioni migliori; di conseguenza, disegni, pressioni e misure anche se accurati al momento della stampa devono necessariamente essere considerati indicativi

EURA srl

Via Bissolati, 6 20125 Milano - Tel +39 02.89.05.26.98 Fax +39 02.68.87.635  
sales@euraitaly.com - www.euraitaly.com